



2021年1月20日

各 位

株式会社ミマキエンジニアリング
代表取締役社長 池田和明
(コード番号：6638 東証第一部)
問い合わせ先 取締役経営企画本部長 清水浩司
電話番号：0268-80-0058

テキスタイル用途の昇華転写用インクジェットプリンタ
エントリーモデル「TS100-1600」の販売開始に関するお知らせ

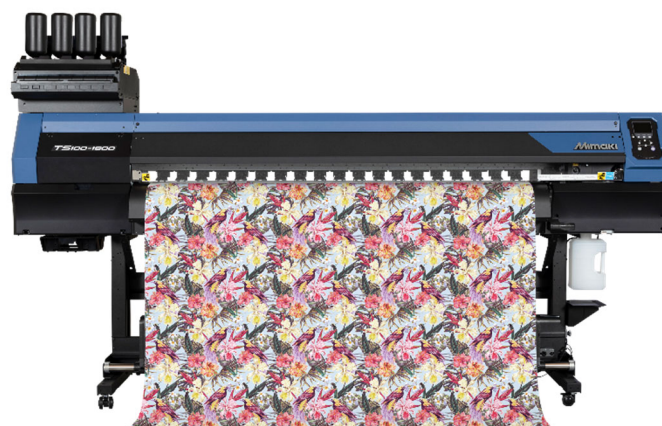
当社は、テキスタイル・アパレル用途に向けて、昇華転写用インクジェットプリンタ「TS100-1600」を発表し、2021年2月より全世界での販売を開始しますので、別紙のとおりお知らせいたします。

以上

テキスタイル用途の昇華転写用インクジェットプリンタ エントリーモデル「TS100-1600」を発表

～100 Series のラインアップを拡充～

> > Expert printing made easy. < <



産業用インクジェットプリンタ、カッティングプロッタ、3D プリンタを手掛ける株式会社ミマキエンジニアリング（本社／長野県東御市、代表取締役社長／池田和明）は、テキスタイル・アパレル用途に向けて、昇華転写用インクジェットプリンタ「TS100-1600」を発表し、2021 年 2 月より全世界で販売を開始いたします。

近年テキスタイル・アパレル市場では、顧客ニーズの多様化に伴い、大量生産品の在庫販売から、小ロット・多品種の商品を短納期で生産して在庫も縮小できる、オンデマンドプリントへの需要が高まっています。デジタルプリンティングは製版工程が不要で、小ロット・多品種の商品をその都度生産できるため、特にファッションアパレルの現場で求められる、企画から商品が店頭に並ぶまでの時間を短縮でき、かつ在庫を縮小できる効率的な生産方式として注目されています。一方で、プリンタ購入をはじめとする初期導入コストがネックとなり、デジタル化を躊躇するケースも見られます。今回発表した「TS100-1600」は、テキスタイル・アパレル業界の市場ニーズに対応するとともに、高性能でお求めやすい価格のエントリーモデルとして、デジタルプリンティングの導入を検討されている幅広いお客様に安心してご利用いただける製品です。

「TS100-1600」は、操作性・画質・速度・コストバランスに優れたエントリーモデル「100 Series」のラインアップに新たに加わった昇華転写用インクジェットプリンタです。プリント幅は、テキスタイル・アパレル分野で使用頻度の高い 1,600mm に対応。また印刷速度は最速モードで 70 m²/h と、お求めやすい価格のエントリーモデルでありながら、テキスタイル向け従来機※1 比約 2 倍の高速プリントによって高い生産性を実現します。加えて、当社製の昇華転写モデルとして初めて 1L のボトルインクを採用

したことで、当社従来機※1（標準 440 ccカートリッジ装着時）と比較してランニングコストが約半分になるほか、インクの交換頻度が減ることで安定した長時間稼働が可能になりました。

このほか、NCU（Nozzle Check Unit）※2、NRS（Nozzle Recovery System）※3、MAPS4（Mimaki Advanced Pass System4）※4といった各種機能を備え、安定した高画質プリントを可能にしています。さらに、従来手作業で行っていたドット位置補正や送り量補正を自動化する DAS（Dot Adjustment System）機能を採用したことで、オペレータの作業負担を大幅に軽減します。

「TS100-1600」はプリントの美しさと操作性を支える、2種のソフトウェアに対応。RasterLink®7 搭載版価格は 83 万円、TxLink™4 Lite 搭載版価格は 113 万円で、テキスタイル・アパレル用途を対象に年間 2,000 台（全世界）の販売を見込んでいます。

株式会社ミマキエンジニアリングは「新しさと違い」を経営ビジョンに掲げ、今後もお客様に寄り添った製品を提供するイノベーター企業として邁進してまいります。

※1 当社従来機：JV150-160（水性昇華インク搭載時）、TS30-1300 と比較した場合

※2 NCU：ノズルの状態をセンサーで自動検知し、ノズル抜けを発見した場合は自動クリーニングを実行する機能

※3 NRS：ノズルクリーニングでも解消されないノズルトラブルがある場合に自動で不良ノズルを他ノズルに代替し、安定した画質でプリントを継続させる機能

※4 MAPS4：パスの境界線をグラデーション調に印字することで、バンディング（横縞）や色ムラ、光沢縞を軽減する機能

◎ 概要

- ・サンプルから大ロット生産までを 1 台で対応できるエントリーモデル
- ・最大 70 m²/h の高速印刷で高い生産性を実現
- ・ミマキテクノロジーを結集して操作性を上げた 1 台
- ・プリントの美しさと操作性を支える選べる 2 種のソフトウェアに対応

◎ 販売予定価格

- ・ TS100-1600+RasterLink7 830,000 円（税別）
- ・ TS100-1600+TxLink™4 Lite 1,130,000 円（税別）

◎ 販売開始 2021 年 2 月

◎ 販売予定台数 2,000 台／年（全世界）

◎ オンライン製品発表会

下記の日程にて開催いたします。

日時：2021 年 2 月 3 日（水）

時間：10：00～

会場：Zoom でのオンライン製品発表会

参加方法：Web 申込みフォームからの事前申込み

<https://onl.tw/qnUiiEt>

内容： TS100-1600 新製品発表

特別講演 株式会社イメージ・マジック

代表取締役社長 山川 誠 様

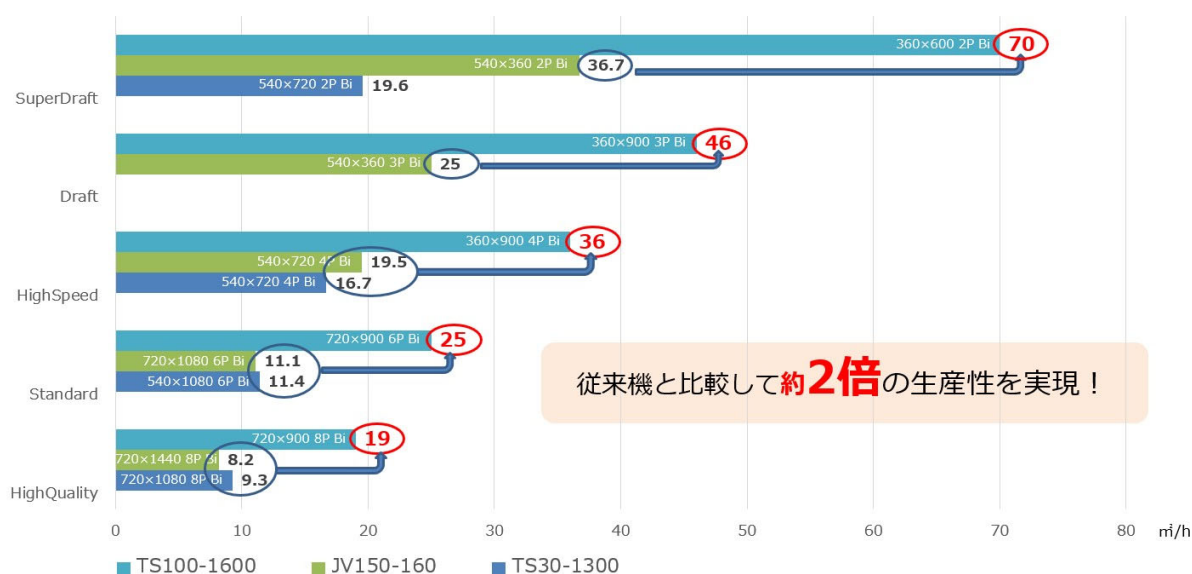
◎ 主な特長

1. サンプルから大ロット生産までを 1 台で対応

・製版を必要としないデジタルプリントのため、1 枚からのオーダーにも対応でき、小ロット生産での低コスト化が可能になります。

2. 最大 70 m²/h の高速印刷で高い生産性を実現

・最速モード（70 m²/h）から、実用画質モードの 46 m²/h、高品質モードの 19 m²/h まで、仕事に合わせた幅広いプリントモードをご用意しております。また、最速モードでは当社従来機（JV150-160）と比較して約 2 倍の生産性を実現しました。

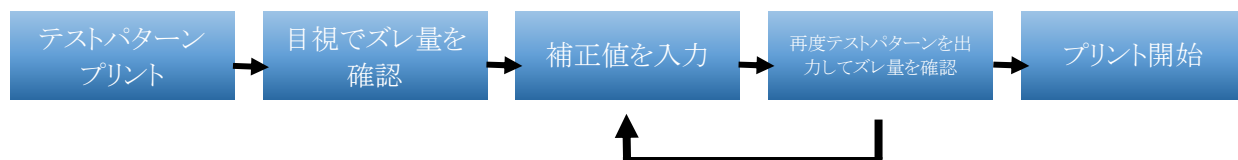


3. Mimaki クオリティを実現する最新機能

・ドット位置、フィード自動補正機能「DAS」

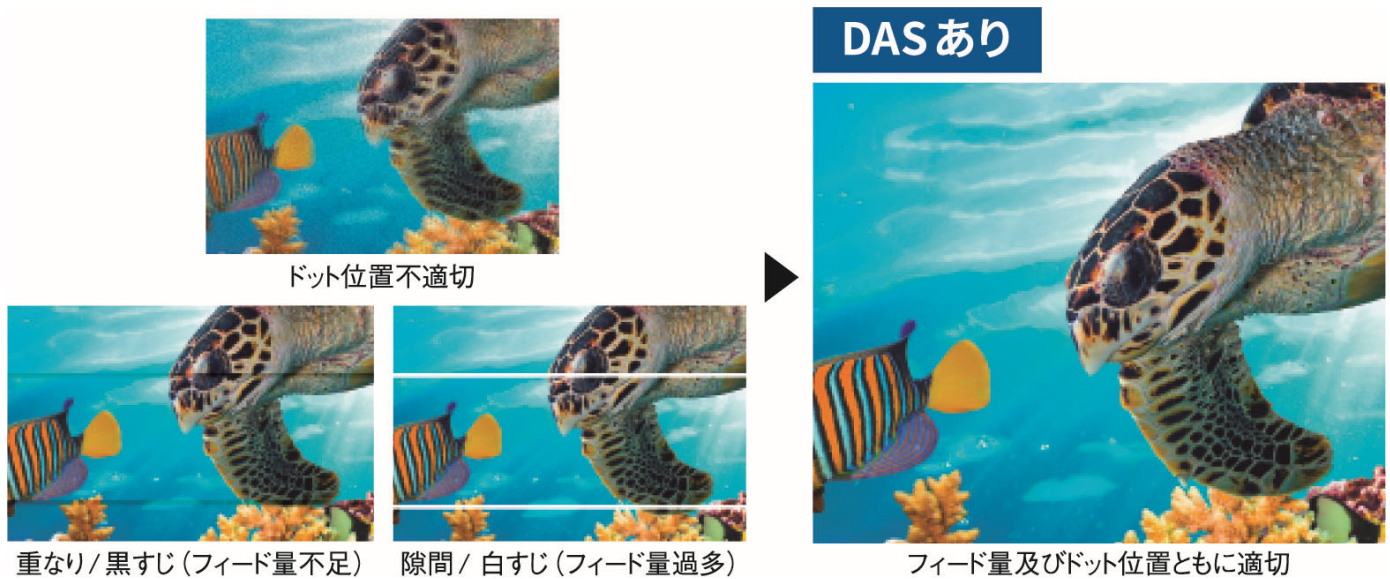
従来は目視と手作業で行っていた作図調整（ドット位置補正、フィード補正）を自動化しました。調整にかかるオペレータの手間と時間を削減し、調整のばらつきを防止します。

従来の作図調整



「DAS」による作図調整

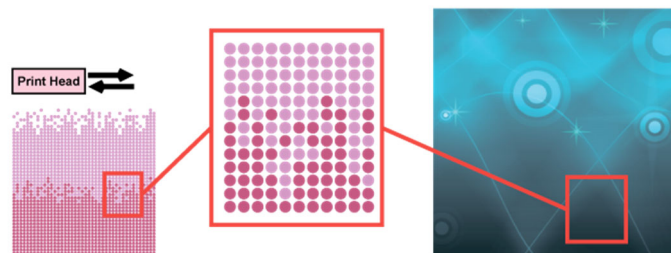




・安定して高画質プリントを可能にする Mimaki テクノロジー

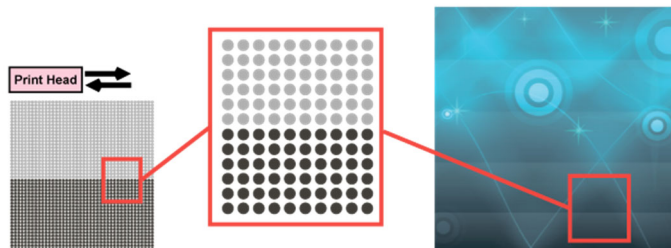
MAPS4

通常、パスの境界は直線になるため少しのズレにより、横シマが出るバンディングや、色ムラの原因になります。「MAPS4」（Mimaki Advanced Pass System 4）ではパスの端を拡散させ、境界線をグラデーションのようにすることでバンディングや色ムラの発生を軽減し美しいプリントを実現します。



MAPS あり

パスの境界を拡散させるためバンディングや色ムラを軽減して美しい画質を実現。

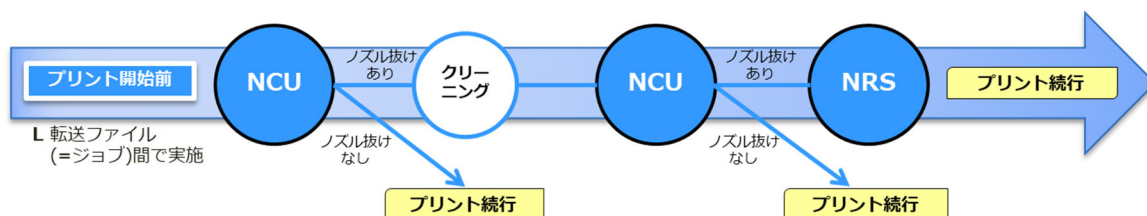


MAPS なし

パスの境界線でバンディングが発生。横スジや色ムラが入るため著しく画質を損なう。

NCU&NRS でノズル抜けを自動検知して復旧可能

NCU（Nozzle Check Unit）でノズルの状態を自動で検知します。ノズル抜けを発見した場合は自動でクリーニングを行います。クリーニングでも解消されない場合、NRS（Nozzle Recovery System）が自動で不良ノズルを他のノズルで代替するため、修理を待つことなく作業を継続できます。



4. 選べる二つのソフトウェア「TxLink™4 Lite」と「RasterLink®7」

- ・購入時にどちらを標準添付するか選択できます。

プロ仕様 Textile RIPソフトウェアの決定版

TxLink™4

・生産効率を上げる「並列 RIP 機能」・「ロードバランシング機能」・「バリアブルプリント機能」などに対応

・「マルチカラープロファイル」機能でプロファイルを独自に作成でき、より鮮やかで美しい仕上がりを実現。プロファイルはウィザードに従って、印刷と測色※5を行うだけで自動作成が可能

※5 発色後に測定機（別途準備が必要）をご使用下さい

プリントの美しさと操作性をささえる新しいRasterLink® 登場！

Raster Link 7

・使いやすさと高機能を両立した RIP ソフトウェア。RIP 処理速度・ユーザビリティ・生産性が向上し、差込印刷（バリアブル印刷）に対応

◎製品仕様

項目	TS100-1600
プリントヘッド	オンデマンドピエゾヘッド（2ヘッドスタガ配列）
プリント分解能	360, 600, 720, 900 dpi
インク（種類/色）	・Sb610（Bl,M,Y,K）
インク容量	【ボトルタイプ】 1000ml ボトル
インク IC	インク使用開始時チャージ方式
廃インク	ボトル式（1L）

プリントギャップ	手動 2 段階 (2 / 2.5mm)	
最大作図範囲	1,610mm	
メディア	最大幅	1,620mm
	厚さ	1mm 以下
	ロール外形	φ 250mm 以下
	ロール重量	45kg 以下
	紙管内径	2 inch / 3 inch
メディア裁断	ヘッド部カッターによる自動裁断	
巻取・繰出	巻取(自動巻取)・繰出(ホルダー)	
インターフェイス	USB2.0、Ethernet	
電源仕様	単相 AC100～120/200～240V±10%、50/60Hz±1Hz	
安全規格	VCCI クラス A / FCC クラス A / CE マーキング (EMC 指令、低電圧指令、機械指令、RoHS 指令) / CB 認証 / エナジースター / RCM / EAC	
外形寸法 (WxDxH)	2,775 x 700 x 1,475mm	
本体重量	166 kg	

※6 記載の仕様、デザイン、寸法などは、技術改善等により予告なく変更する場合があります

株式会社ミマキエンジニアリングについて

ミマキエンジニアリングは、産業用インクジェットプリンタ、カッティングプロッタ、3D プリンタおよびそのインク、ソフトウェアの開発・製造・販売・保守を行っています。サイングラフィックス、インダストリアルプロダクツ、テキスタイル・アパレルの市場に向け、プリント工程のトータルソリューションを提供することにより、お客様に常に「新しさと違い」をお届けするイノベーターを目指しています。

企業・IR サイト： <https://ir.mimaki.com/>

製品サイト： <https://japan.mimaki.com/>

お問い合わせ先

◎報道関係者様からのお問い合わせ先

株式会社ミマキエンジニアリング

経営企画本部 IR 広報部広報グループ

長野県東御市滋野乙 1628 - 1

TEL : 0268-80-0078 / FAX : 0268-80-0041

MAIL: press@mimaki.com

◎一般のお客様からのお問い合わせ先

WEB サイト問い合わせフォームより

お問い合わせください。

<https://japan.mimaki.com/inquiry/negotiation/>