



平成 25 年 7 月 31 日

各 位

会 社 名 株 式 会 社 淀 川 製 鋼 所
代表者名 代表取締役社長 河 本 隆 明
(コード: 5 4 5 1 上場取引所 東)
問合せ先 経営企画本部 広報課次長 澤村 毅
(TEL. 0 6 - 6 2 4 5 - 9 1 0 3)

市川工場における火災事故について（第 2 報）

7 月 10 日（水）に当社市川工場で発生しました冷間圧延機の火災事故につきましては、近隣の皆様、関係ご当局ならびにお取引先の皆様に多大なるご心配とご迷惑をお掛けしておりますことを、深くお詫び申し上げます。

現時点での事故の処理状況等に関し、以下のとおりお知らせいたします。

1 推定発生原因

圧延機の整備後の試運転時に、入側テンションリールに接続されている油圧配管が折損し、噴出した油に引火したものと推定されます。

2 復旧作業の状況

事故対策本部を設置し、焼損機器の製作・修理を進めております。

冷間圧延機の稼働につきましては、消防行政の再開承認を得た後、9 月中旬の操業再開を現時点の目標としております。

3 生産・出荷への影響

めっき設備および塗装設備は操業可能な状態にあり、当社呉工場ならびに海外子会社での代替生産はもとより、外部からの代替原材料供給のご協力も仰いでおり、冷延商品の一部を除き出荷への大きな影響はないものと予想しております。

なお、復旧等の状況や業績予想の見直し等につきましては、進捗があり次第、適宜お知らせいたします。

以上