

平成 25 年 9 月 3 日

各 位

日精エー・エス・ビー機械株式会社  
(東証第二部 コード番号 6284)

## インド第2工場、稼働スタート

### 金型生産能力の増強

### 生産体制の拡充及び市場競争力の強化

PET ボトル成形機の総合メーカー、日精エー・エス・ビー機械株式会社（本社：長野県小諸市、社長：青木高太）は、市場競争力の向上、受注増への対応、並びに経営基盤の拡充を図るため、主力生産拠点であるインド工場（※）の第2工場棟の建設、及び金型生産設備の増強を推進してきました。今般、第2工場棟の建屋が完成するとともに、関連する生産設備等の移設作業も完了したことから、第2工場棟の稼働を開始しております。



インド第2工場棟

※ インド工場は、当社が 100%出資する生産法人「ASB INTERNATIONAL PVT. LTD.」が運営しています。同社は、1997 年の創業以来、成形機・金型の加工生産、グローバルな材料調達など、当社のグローバル展開の中核として、企業競争力の向上に寄与してきました。販売面でも、南・西アジア、中近東、アフリカ等、有望な市場を開拓する上で、最も重要な拠点の一つとして位置付けています。

## 【インド第2工場棟を活用した重要施策】

稼働を開始した第2工場棟は、金型の製造に特化した生産工場です。金型の製作に必要な工作機械を増設し、金型の生産活動を第2工場棟に集約したことにより、金型生産能力が格段に向上しました。この第2工場棟の稼働に合わせ、短納期、高品質、低価格などの高度化するユーザーニーズに柔軟かつ迅速に対応するため、次の施策を実施し、市場での競争力の強化を図ります。

### <金型の直送体制>

従来、当社の金型製品（大型機、特殊仕様機などは除く）は、インド工場で生産した後、**本社工場（日本）に輸送し、本社工場での最終テスト成形を経て**、世界各国のユーザーに出荷・納品しておりました。昨今では、金型メーカーとの競合が激化する中、金型受注を確実に取り込むためには、リードタイムの短縮が不可欠です。

当社では、生産能力を増強したインド第2工場棟で、金型製品を同工場から世界各国のユーザーに直接出荷する直送体制（以下、直送体制）を整備しております。これまで**本社工場で実施してきた成形テスト工程をインド工場に技術移管したことで**、大幅な納期の短縮を実現し、金型製品の優位性を確保いたします。

### <金型の販売価格政策>

インド第2工場棟における金型生産量の増大は、コストの低減に寄与いたします。当社は、これまでもインド工場を有効活用しながら、製造コストの低減化を推進してきましたが、この第2工場棟の有効活用を進め、製造コストの圧縮に注力し、金型の販売価格の値下げを進めております。前記の直送体制の整備とともに、第2工場棟を利用した「**金型の価格政策**」を実施し、市場での製品競争力の強化を図り、大幅な受注拡大を期しております。

なお、品質面では、既に国際基準のクオリティーを確保しており、今後も品質の維持・向上に努めてまいります。

### <生産対象機種種の拡大>

金型の生産機能をインド第2工場棟に集約したことにより、既存工場においては、成形機の生産スペースが拡充され、成形機の生産能力が向上いたします。従来は、インド工場では、ASB-70DP シリーズ・PF シリーズなどの主力製品や、ASB-50MB 型など小型機の生産が中心でした。今後は、大型機及び新たに販売を開始した次世代機（PF24-8B 型）などの新型成形機の生産移管の検討を進めるなど、拡充したインド生産拠点の積極利用に傾注し、生産拡大による製造コストの低減化と供給量の拡大を進め、利益体質の強化を図ります。

### 【インド第2工場棟の概要等】

- ・ 所在地：インドムンバイ市郊外のアンベルナス市、既存工場に併設
- ・ 面積：7,200 m<sup>2</sup>
- ・ 建設費用：約 21 億円（工作機械の設備投資費用等を含む）
- ・ 竣工：2013 年 4 月
- ・ 稼働開始：2013 年 6 月
- ・ 生産能力：成形機 1.2 倍／金型 1.5 倍（2010 年 10 月比）

※2010 年 10 月に第 2 工場棟等の建設を決定しております。

### 【今後の投資計画】

今後、前記の金型の直送体制及び金型の販売価格政策を強化するとともに、インド工場への生産移管を進めるため、金型加工設備の増設、既存工場の改修等の追加設備投資を実施いたします。新たに約 12 億円の設備投資を予定しております。



インド第2工場棟の内部



左側：既存工場、右側：第2工場棟

# # # # #

**日精エー・エス・ビー機械株式会社**

日精エー・エス・ビー機械株式会社は、PET ボトルをはじめとするプラスチックボトルを生産するストレッチブロー成形機の大手総合メーカー。

本社所在地：長野県小諸市甲 4586 番地 3

設立：1978 年 11 月 8 日

従業員：1,358 名（連結ベース：2013 年 3 月末）

資本金：38 億 6,090 万円

売上高：164 億 2,428 万円（連結決算：2012 年 9 月期）

**インド工場 (ASB INTERNATIONAL PVT. LTD.)**

所在地：インドムンバイ市郊外のアンベルナス市

出資：日精エー・エス・ビー機械株式会社（全額出資）

設立：1997 年 2 月

従業員：1,002 名（2013 年 3 月末）

資本金：4 億 6,000 万インドルピー（2013 年 3 月末）

# # # # #

本資料に関するお問い合わせ先：

日精エー・エス・ビー機械株式会社 生産部 近藤  
〒384-8585 長野県小諸市甲 4586 番地 3  
Tel : (0267) 23-1560 Fax : (0267) 26-1800  
E-mail : [ir-info@nisseiasb.co.jp](mailto:ir-info@nisseiasb.co.jp)  
URL : <http://www.nisseiasb.co.jp>