

平成 25 年 9 月 30 日

各 位

日精エー・エス・ビー機械株式会社
(東証第一部 コード番号 6284)

K2013で新機種4台を展示成形実演

ASB 設立 35 年の技術力をアピール

PET ボトル成形機の総合メーカー、日精エー・エス・ビー機械株式会社（本社：長野県小諸市、社長：青木高太）は、2013 年 10 月 16 日から 10 月 23 日までの 8 日間、ドイツ・デュッセルドルフで開催される K2013 展示会に出展（ホール 14、スタンド B38）いたします。今回の K2013 展示会では、3 機種計 4 台の成形機を出展し、成形実演を行います。

K2013 出展機

- ①「PF24-8B 型」（24 個取り仕様）-1.5L までの容器の高速量産機-
- ②「PF24-8B 型」（12 個取り仕様）-5L までの容器の高速量産機-
- ③「HSB-2M 型」-4L までの耐熱 PET 広口容器延伸ブロー成形機-
- ④「ASB-12M 型」-小型汎用射出延伸ブロー成形機-

K 展示会は 3 年に 1 度開催される世界最大規模のゴム・プラスチック国際見本市です。前回の K2010 開催時には世界中から約 22 万人が来場し、今回で 19 回目の開催となります。

K2013 が開催される本年、当社は設立 35 周年を迎えます。当社の新たな節目となる時期に開催される K2013 では、新技術発表の場として、前回 K2010 出展時の 1.5 倍の展示規模で出展いたします。機械性能やプロセス技術を進化させた新型機の出展に加え、当社の成形技術力を紹介するサンプルボトルの展示等により、次世代の容器成形ソリューションを提案いたします。

当社が K2013 で展示・発表する機械の概要は、以下のとおりです。

① PF24-8B 型 (24 個取り仕様) -1.5L までの容器の高速量産機-

「PF24-8B 型」は、1 台で樹脂材料の投入から完成容器までを一貫生産する 1.5 ステップタイプの PF シリーズの最上位機種です。当社成形機の中で最大のアウトプット能力を有し、生産量 9,000 本クラス（1 時間当たりの生産量、内容量 500ml 軽量飲料水容器の場合）の高速量産機として新規開発いたしました。また、同機は、設置面積当たりの高い生産性に加え、消費電力を低減する油圧式と電気式のハイブリッド駆動、成形安定性を高める新技術 E-tech¹等を採用した生産性に優れた成形機です。

更に、高速生産機をイメージした新デザインを採用し、K2013 で世界市場に向けてグローバルモデルがプレミアムデビューを飾ります。従来機に比して 1.5 倍の設置スペースで 3 倍の生産量を実現する同機を紹介し、次のレベルへのステップアップを提唱します。

会期中は、容量 500ml、口径 ϕ 26mm（軽量ネック仕様）、重量 9.8g の PET 製水容器を時間 9,000 本の生産量で成形実演いたします。

② PF24-8B 型 (12 個取り仕様) -5L までの容器の高速量産機-

製品取数など一部の仕様変更を施し、成形可能な容器サイズを拡大した「PF24-8B 型」（12 個取り仕様）を、K2013 に併せて出展いたします。この仕様では、容量の大きい 5L までの容器成形に対応し、オプションでハンドル付き容器の成形が可能となります。

なお、24 個取り仕様および 12 個取り仕様は、互いに製品取数を変更できる仕様になっており、「PF24-8B 型」1 台で、幅広い成形範囲で容器を量産できます。生産規模拡張を視野に入れているユーザーに訴求する製品としてアピールしていきます。

会期中は、容量 5L、口径 ϕ 48mm、重量 83g の PET 製食用油容器を時間 2,400 本の生産量で成形実演いたします。



写真左：K2013 で成形実演を行う「PF24-8B 型」

写真右：K2013 で「PF24-8B 型」が成形実演する容器（左：5L 容器、右：500ml 容器）

¹ E-tech（Retain-Heat **E**qualizing Process **T**echnology）：射出成形されたプリフォームの個体間温度差を均一に調整し、最終成形品のばらつきを最小化する当社独自の特許技術。保有熱均温化システム。

③ HSB-2M型 -4Lまでの耐熱PET広口容器延伸ブロー成形機-

K2013で初披露する新開発の「HSB-2M型」は、内容量4L、口径φ110mmまでの高耐熱PET広口容器の生産を行う2（ツー）ステップタイプのブロー成形機（ボトルの原形となるプリフォームの供給を受け、ボトルを成形するブロー専用機）です。高耐熱のPET容器成形機としては、最大の口部径の容器が生産可能です。

HSB-Mシリーズは、耐熱性の高いPET製広口容器を生産することが可能で、ジャム、ピクルス、トマトソースなどの主に食品分野での利用が期待されています。

「HSB-2M型」は、既存機「HSB-6M型」（内容量350ml、口径φ63mmまでの容器成形に対応するブロー成形機）と併せてラインナップすることで、広口容器の小型から中・大型までのファミリーボトル化への要求に応えます。

会期中は、容量950ml、口径φ82mm、重量66gの耐熱PET広口容器を時間1,440本の生産量で成形実演いたします。



写真左：K2013で成形実演を行う「HSB-2M型」

写真右：「HSB-2M型」の生産容器使用例
（ピクルス、トマトソース）

④ ASB-12M 型 -小型汎用射出延伸ブロー成形機-

「ASB-12M 型」は、口径φ83mm までに対応する 1（ワン）ステップ（樹脂材料の投入から完成容器までを一貫生産）タイプの小型汎用機で、ハンドクリーム等の化粧品容器、ピーナツバター容器など、口径の広い容器に応用できます。また、2つのサーボポンプ*2の搭載により、従来の油圧ポンプを搭載する同等クラスの小型従来機に比べ、消費電力は約 20%の低減*3を達成しています。省エネルギー効果以外にも、従来の油圧ポンプに比べ、騒音レベルの低減（当社の全電動成形機と同水準）、耐久性およびメンテナンス性の向上などのメリットがあります。

「ASB-12M 型」は、互換用部品の追加購入（オプション）により、同等クラスの小型従来機「ASB-50MB V3 型」または「ASB-12N/10 型」の既存金型を搭載できます。このような互換性を確保することにより、従来の小型機を利用していたユーザーにとって、グレードアップを検討しやすい仕様になっております。

会期中は、容量 350ml、口径φ61mm、重量 25g の PET 製ジャック・オ・ランタン容器を時間 600 本の生産量で成形実演いたします。



写真左：K2013 で成形実演を行う「ASB-12M 型」

写真右：K2013 で「ASB-12M 型」が成形実演するジャック・オ・ランタン容器

² サーボポンプ：電動式・油圧式双方の長所を取り入れた設計のサーボモーター駆動の油圧ポンプ。

³ ASB-12N/10 型比。成形品デザインにより数値は変わります。

#

日精エー・エス・ビー機械株式会社

日精エー・エス・ビー機械株式会社は、PET ボトルをはじめとするプラスチックボトルを生産するストレッチブロー成形機の大手中総合メーカー。

本社所在地：長野県小諸市甲 4586 番地 3

設 立：1978 年 11 月 8 日

従 業 員：1,358 名（連結ベース：2013 年 3 月末）

資 本 金：38 億 6,090 万円

売 上 高：164 億 2,428 万円（連結決算：2012 年 9 月期）

#

本資料に関するお問い合わせ先：

日精エー・エス・ビー機械株式会社 営業部 営業管理課 石黒・樋下
〒384-8585 長野県小諸市甲 4586 番地 3
Tel：(0267) 23-1565 Fax：(0267) 23-1564
E-mail：sales@nisseiasb.co.jp
URL：http://www.nisseiasb.co.jp